

## Les associés:

- {modal url=index.php?option=com\_content&view=article&id=13&Itemid=16"}Jean-Christophe CARON{/modal}
- {modal url=index.php?option=com\_content&view=article&id=14&Itemid=17"}Irène FAUGERAS-CARON{/modal}
- {modal url=index.php?option=com\_content&view=article&id=20&Itemid=22"}Pascal FOURNIER{/modal}

## Les assistantes:

- Yannique PERRAY
- Marie-France VICENTE
- Laurence LETIQUE

## Les collaborateurs:

- {modal url=index.php?option=com\_content&view=article&id=23&Itemid=25"}Anne-Cécile GUENOT (avocat){/modal}